

## PSV-Shield VPAM7 Kabinenpanzerung

### CAT 318 F L Hydraulikbagger

inkl. Vorschrift der BG Bau nach BGI 833



#### TYP

Die Panzerung kann in Caterpillar Hydraulikbagger der Baureihen 311F - 318 F integriert werden.

**Motor:** CAT 55 - 88 kW

**Gewicht:** 13.500 - 19.700 kg

**Schaufelinhalt:** 0,9 m<sup>3</sup>



**311 F – 318 F**

#### SCHUTZUMFANG BEI TEILPANZERUNG NACH BGI 833

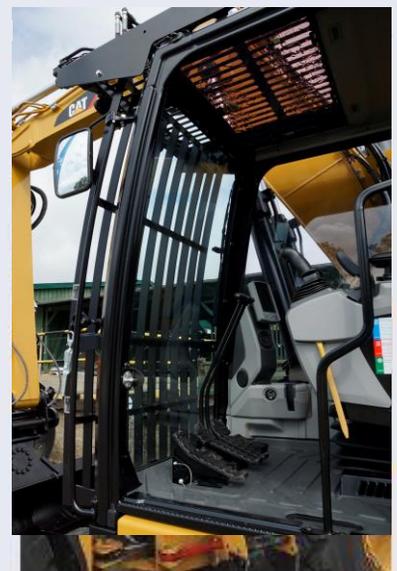
Die Kabine der Maschine ist nach Beschussrichtlinie VPAM7 und analog zur geltenden Vorschrift der BG Bau nach BGI 833 wie folgt teilgeschützt: Panzerung der Kabinenfront durch beschussfeste Panzerplatten mit eingebetteter Panzerglasscheibe Stufe VPAM7. Panzerung Kabinenboden durch verschraubte, beschussfeste Panzerplatten Stufe VPAM7. Splitterschutz Kabine rechte/ linke Seite durch beschussfeste Panzerplatten mit eingebetteter Polycarbonatscheibe (Makrolon) Stufe VPAM4. Splitterschutz Kabinentüren durch beschussfeste Panzerplatten mit eingebetteten Polycarbonatscheiben (Makrolon) Stufe VPAM4. Das Kabinendach und das Kabinenheck sind von der Panzerung ausgenommen (Notausstieg).  
**Panzerstahl: Stärke 4-8 mm**  
**Panzerglas: Stärke 39 mm** **Mehrgewicht: ca. 450 kg**  
**Polycarbonatscheibe: Stärke 20 mm**

#### OPTION VOLLPANZERUNG

**Panzerstahl: Stärke 6,5 – 8 mm**  
**Panzerglas: Stärke 39mm** **Mehrgewicht: ca. 800 kg**

#### AUSFÜHRUNG

Alle Fahrzeugbedienungen und Servicezugänge bleiben unverändert erhalten. Klimaanlage und Scheibenwischer werden mit überdeckten Durchbrüchen versehen und Öffnungen zu Front und Seite werden überpanzert. Die Kabine wird komplett erhalten und mit einem Panzersatz ausgestattet. Dieser stellt eine integrierte Schutzzelle in der Kabine dar.



# PSV-Shield VPAM7 Kabinenpanzerung CAT 318 F L Hydraulikbagger

inkl. Vorschrift der BG Bau nach BGI 833

## ZERTIFIZIERUNG

Baden-Württemberg REGIERUNGSPRÄSIDIUM TÜBINGEN BEZIRKSAMT ULM		VPAM Prüfrichtlinie APR 2006				VPAM Vereinigung der Prüfstellen für angli- sienamerikanische Motorrollen und Konstruktionen					
Prüfstufen VPAM APR 2006	Anwendung bei	Zum Vergleich *)	Waffenart (Beispiele)	Patrone	Angaben zur Prüfmunition			Auszüge aus den Prüfbedingungen			
					Kaliber	Art	Masse [g] Höhe [HPC]	Hersteller / Typ	Schuss- entfernung *) [m]	Geschos- geschwindigkeit V [m/s]	Geschos- energie [Joule]
7	SYMBLNG 3007 SYMBLNG 3008 SYMBLNG 3009 SYMBLNG 3010	SYMBLNG 1000 T805 SYMBLNG 10000 J10 VPAM 800 (F8) VPAM 800 (F8) STANG 4000 AC750 (L400)	 	 	220 Rem. (5,56 x 45)	FMUPFBSCP	4,6 ± 0,1	MCV SS439	10 ± 0,5	860 ± 10	1805
					308 Win. (7,62 x 51)	FALPFWSC	9,95 ± 0,1	WFA GM 111	10 ± 0,5	830 ± 10	3280

Beschusstest auf Basis von Materialmustern im Beschußamt Ulm. Zertifizierung analog der Klasse VPAM7.

## SONDERAUSSTATTUNG

- Scheibenheizung in allen Gläsern
- Mehrfachschloss Fahrertür
- Auflastung Kabine um 700 kg bei Teilpanzerung
- Auflastung Kabine um 1.000 kg bei Vollpanzerung

## GEWICHTE

Mehrgewicht bei Teilpanzerung: 450 kg  
 Mehrgewicht bei Vollpanzerung: 800 kg

## FERTIGUNGSKAPAZITÄT

Fertigungskapazität: ca. 1 Fahrzeug alle 8 Kalenderwochen.  
 Die Lieferzeit beträgt ca. 14 Wochen nach Anlieferung des Basisfahrzeugs.