

## M213 Aufbaulader - technische Daten

geeignet zum Aufbau auf vorbereitetes Fahrgestell

- Grundrahmen:** Schweißkonstruktion, mit Längsträgern und Aufnahmekonsolen für Abstützausleger, Turm heckseitig verschweißt, Querträger, sowie Außenrahmen in Leichtbauweise, Heckabschluss, vorbereitet zur Montage von Kennzeichen und Heckbeleuchtung nach StVZO  
Stützteller-Transporthalterungen mit Sicherung, Aluminiumblech, auf Grundrahmen verschraubt
- Ausrüstung:** Drehgestell, Hub- und Knickarm mit 1. Ausschub (hydraulisch ausfahrbar)  
\*Stütze (erforderlich, bei Transportstellung ohne Greifer)
- Schwenkwerk:** Antrieb über Axialkolbenmotor, Planetengetriebe mit hydraulisch gelüfteter Bremse, Endlosschwenkwerk mit Öldurchführung und Schleifring 24 V =,  
Schwenkmoment ca. 15 kNm  
Schwenkgeschwindigkeit 0 - 5 1/min  
Drehkranz mit Außenverzahnung
- Abstützung:** **4 - fach Abstützung** –  
manuell schwenk- und absteckbare Abstützausleger,  
Abstützausleger über Hydraulikzylinder abklappbar,  
mit abnehmbaren Stütztellern  
Betätigung über Steuerhebel, seitlich am Fahrzeug  
(Einsatz und Anbaumöglichkeit je nach Fahrzeugtyp)
- alternativ: \*Teleskopabstützung vorn, hydraulisch ausfahrbar  
\*Betätigung in Kabine und seitlich am Fahrzeug
- Hydraulikanlage:**
- Pumpe: Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge, (load sensing)  
Fördermenge ca. 120 l/min. bei Pumpendrehzahl 1600 U/min
- Ventile: Steuerung der Abstützausleger erfolgt über sep. Steuerblock  
Steuerung des Aufbauladers erfolgt über Hauptsteuerblock,  
montiert am Drehgestell
- Hydrauliktank: Tankinhalt ca. 130 Liter, aus **Edelstahl** gefertigt  
mit hochwertigem Rücklauf- und Belüftungsfilter  
Ölstands- und Temperaturanzeige, seitlich gut sichtbar angebracht  
Ablassventil mit Schlauch
- Ölkühler: mit Thermostatschaltung, seitlich an Drehgestell montiert

\*Sonderausstattung

technische Änderungen behalten wir uns vor

Stand 30.08.2003

## M213 Aufbaulader - technische Daten

**Steuerung:** Kreuzhebel - Joystick in den Armlehnen des Komfortsitzes eingebaut  
Bedienfunktion nach ISO/Euro

elektrohydraulisch vorgesteuerte Proportionalventile für Ausrüstung

\*elektrische Wegeventile für die Abstützung

\*elektrische Wegeventile für Funktion „Greifer drehen“

### **ema-tronik –**

mit folgenden Funktionen:

- Displaytexte in 10 verschiedenen Sprachen
- Datum – Uhrzeit
- Öltemperatur – Warneinrichtung für Hydrauliköl
- 3 Arbeitsgeschwindigkeiten über Wahlschalter einstellbar
- Fehlerdiagnose
  
- \*Anzeige Systemauslastung
- \*Anzeige Lastmomentbegrenzung mit Systemauslastung
- \*Betriebsstundenzähler
- \*Motordrehzahl
- \*Ferndiagnose über Handy oder Modem

### **Infoboard – mit Display für ema-tronik**

mit Kontroll- und Schaltelementen für folgende Funktionen:

- Kontrollanzeige - Datum – Uhrzeit
- Kontrollanzeige - Öltemperatur incl. Warneinrichtung
  
- \*Kontrollanzeige - Hubbegrenzung
- \*Kontrollanzeige - Lastwarneinrichtung
- \*Kontrollanzeige – Betriebsstundenzähler
  
- Schalter (Ein/Aus) für Steuerung
- Schalter (Ein/Aus) für Scheibenwischer
- Drucktaster für außenliegende Warnhupe
- Stufenschalter (3-stufig) für Arbeitsgeschwindigkeiten
  
- \*2 Drucktaster (Auf/Ab) für Steuerung der Abstützungen
- \*2 Drucktaster (Ein/Aus) für Teleskop der Abstützung vorn
- \*2 Drucktaster (Ein/Aus) für Motor Start/Stop
- \*Schalter (Ein/Aus) für Stand- oder Sitzheizung
- \*Schalter (Ein/Aus) für Arbeitsscheinwerfer
- \*Schalter (Ein/Aus) für Hubbegrenzung

**Kabine:** Komfortsitz gefedert mit vielseitigen Einstellmöglichkeiten  
Bedienelemente in den Armlehnen integriert  
Frontscheibe geteilt, mit Scheibenwischer für Oberteil  
Frontscheibenoberteil unter Kabinendach hochschiebbar

\*Sonderausstattung

technische Änderungen behalten wir uns vor

Stand 30.08.2003

## M213 Aufbaulader - technische Daten

**Kabine:** Panoramablick durch große Fensterflächen  
Dachfenster im vorderen Bereich  
große Seitentüre mit Feststeller, hinten angeschlagen  
sämtliche Glaskomponenten aus geprüftem Sicherheitsglas  
Kabine in Lader/Arbeitsstellung auf der linken Seite des Fahrzeuges  
\*Dachluke hinten – ausstellbar  
\*Arbeitsscheinwerfer, für beste Sichtverhältnisse

**Zubehör:** steckbare Abstützteller für Abstützausleger (Stahlaufleger)  
Trittleiter ausziehbar, in FR rechts  
mechanische Transportsicherung des Schwenkwerkes in Kabine  
Warnhupe unter Kabinenboden, mit Drucktaster in Kabine

**Lackierung:** Grundrahmen u. Ausrüstung einfarbig in RAL – 2011 - tieforange  
Kabine - einfarbig in RAL – 7035 - lichtgrau  
Hydraulikzylinder - einfarbig in RAL – 9005 - schwarz  
Abstützungen - einfarbig in RAL – 9005 – schwarz  
Hydrauliktank - einfarbig in RAL – 9005 – schwarz  
Bolzen - verzinkt

<b>Aufbauhöhe:</b>	ab Oberkante Fahrzeugrahmen (ohne Anbaugeräte)	ca.	2.400 mm
<b>Aufbaubreite:</b>	Grundrahmen und Abstützung	ca.	2.200 mm
<b>Gewicht:</b>	Grundrahmen und M213 Aufbaulader (ohne Sonderausrüstung und Anbaugeräte)	ca.	3.500 kg
<b>Reichweite:</b>	Zweischalengreifer	ca.	7.600 mm
	Hakenhöhe	ca.	10.000 mm
<b>*Grabtiefe:</b>	Zweischalengreifer	ca.	4.000 mm
<b>*Überladehöhe:</b>	Zweischalengreifer	ca.	8.600 mm
<b>Betriebsdrücke:</b>	Ausrüstung		300 bar
	Schwenkkreis		160 bar
	Greifer drehen		125 bar
	Greifer auf/zug		230 bar
<b>Abstützweite:</b>	Abstützweite max. vorn	ca.	3.900 mm
	*Teleskopabstützung, vorn	ca.	3.200 mm
	Abstützweite max. hinten	ca.	3.900 mm
<b>Antriebsleistung:</b>	mindestens erforderlich	ca.	45 KW

\* Maße sind u.a. abhängig von:

technischen Gegenbenheiten des Fahrgestelles  
Art und Größe des eingesetzten Greifers

\*Sonderausstattung

technische Änderungen behalten wir uns vor

Stand 30.08.2003

## M213 Aufbaulader - starke Argumente

- Kabine seitlich am Drehgestell, beste Sichtverhältnisse
- robuste, langlebige Ausrüstung (Drehgestell, Hubarm, Knickarm, Ausschub)
- alle Lagerstellen nachschmierbar
- gekapselter Drehkranz mit Außenverzahnung
- maximaler Arbeitsbereich *mit* hydraulischem Ausschub (Hub 1600 mm)
- Load-Sensing - Verstellpumpe
- Ölkühler serienmäßig
- Bedienung der Arbeitsausrüstung über vorgesteuerte Proportionalventile
- Infoboard mit allen notwendigen Bedien-, Kontroll-, und Sicherungselementen
- hydraulische Transportsicherung für alle Abstützausleger
- schwenkbare Abstützung, mit stabilen Bolzen variabel absteckbar
- Abstützteller abnehmbar (mit Aufnahmetaschen für Transport)
- kürzeste Rüstzeiten durch optimale Anbringung aller Funktionsteile
- Arbeitswerkzeug auch beim Transport in Funktionsstellung
- servicefreundliche Anordnung aller Funktionsteile (Steuerblock, Elektrik)